

SWIR Camera

PA320 Fxx



- 고감도 InGaAs 센서 탑재:
900nm ~ 1700nm 파장대 영역의 높은 양자 효율(QE).
- TEC(열전 냉각) 기술:
센서 온도를 안정적으로 유지해 노이즈를 최소화하고 고품질 이미지 확보 가능.
- 고속 프레임 레이트:
공정 자동화에 적합한 최대 300fps입니다.

Application

- + 반도체/태양광 검사
실리콘 웨이퍼 투과를 통한 내부 균열(Crack) 및 패턴 정렬 검사
- + 수분 시각화(Water Visualization)
농산물(과일 명, 수분 함량) 선별, 포장 용기 내 액체 레벨 검사
- + 성분 및 물질 분류
플라스틱, 가공식품, 화학 물질의 스펙트럼 차이를 통한 불순물 선별

Specification

Feature	PA320 F100 NCL	PA320 F300 NGE
SWIR Sensor Information		
Maker	Area InGaAs Non-TEC	
Sensor	CLPT FPA320	
Spectral Response	0.9 ~ 1.7μm(SWIR)	
Pixel Pitch	30μm	
Focal Plane Array	320 x 256	
Interfaces		
Mode	Camera Link Base	GigE
Pixel Clock / Protocol	40Mhz	GigE Vision
Image Data	14-bit Mono	
Frame Rate	100fps	300fps
Functionality		
Image Acquisition Mode	Free running / External Trigger using +5V TTL or CC1 (for CL only) or Software(for CXP only)	
Image Correction	2-point correction (Gain, Offset) / Bad Pixel	2-point correction (Gain, Offset) / Bad Pixel / FFC
Electrical Interface		
Input Voltage	DC12V or PoCL	DC12V or PoE
Power Consumption	<3.5W	<5.5W
Environmental Conditions		
Operation Temperature	-10°C ~ 40°C	
Operation Relative Humidity	maximum 90% non-condensing	
Storage Temperature	-40°C ~ 85°C	
Storage Relative Humidity	maximum 90% non-condensing	
Mechanical Interface		
Size (W x H x D)	50 x 50 x 50.33mm	56 x 56 x 67.1mm
Weight	170g (without Lens)	290g (without Lens)
Lens mount	M42 or C-mount	
Power connector	6-pin threaded Hirose Mating connector part# HR10A-7R-6PB(73)	